



## Projektdaten

Baujahr	2017
Erweiterung	2021
Lagerlänge nach Erweiterung	135 m
Lagerbreite	7,4 m
Lagerhöhe	6 m
Palettenformat	4.000 x 1.500 mm
Anzahl Lagerplätze	1.050 Stück
Nutzlast je Lagerplatz	3.000 kg
Anzahl der Regalbediengeräte	2
Anzahl der Stationen	23

## Lagersysteme

Lagergut jeder Art gehört zu unserem Produktportfolio. Systemausführung, Formatgrößen und Nutzlasten können bei allen Systemen individuell angepasst werden.

Zusätzlich stehen Ihnen Optionen zur Verfügung, die das Lager perfekt auf Ihren besonderen Einsatzfall abstimmen.



Blechlager



Langgutlager



Maßgeschneiderte Lösungen



Regalbediengeräte

## Lagertechnik und Automatisierung Blechlager



Für jede Anforderung Ihre maßgeschneiderte Lösung

18 Bedienterminals (HMI) sorgen für die schnelle Kommunikation zwischen den Bedienern und dem Logistiksystem.

Diese Schnittstellen ermöglichen eine reibungslose digitale Abstimmung zwischen Mensch, Lagersystem und Maschine.



### IHR KOMPETENTER PARTNER FÜR

- Komplettanlagen
- Anlagenkomponenten
- Modernisierung
- Service

[www.trafoe-lagersysteme.de](http://www.trafoe-lagersysteme.de)

### Trafo Lagersysteme GmbH & Co. KG

Bahnhofstraße 80  
D-97922 Lauda-Königshofen

Tel.: +49 9343 7900-0

E-Mail: [verkauf@trafoe-lagersysteme.de](mailto:verkauf@trafoe-lagersysteme.de)

Web: [www.trafoe-lagersysteme.de](http://www.trafoe-lagersysteme.de)

[www.trafoe-lagersysteme.de](http://www.trafoe-lagersysteme.de)

PLANUNG  
FERTIGUNG  
MONTAGE  
INBETRIEBNAHME  
SERVICE

## Kompakt und Leistungsstark – Für eine optimale Auslastung



## Beschreibung

Die Firma Hauser ist europaweit ein erfolgreicher Komplettanbieter für Kühlmöbel und Kältetechnik für den Lebensmittelhandel, Verbundanlagen, System- und Regelungstechniken sowie vieles mehr - in jeder Größenordnung.

Am Standort Kaplice in Tschechien wurde ein gigantisches Anlagenprojekt inkl. Blechlagersystem errichtet und in Betrieb genommen.

Das Blechlager erreicht nach der zweiten Ausbaustufe mit einer Länge von ca. 135 m und einer Höhe von ca. 6 m insgesamt 1.050 Lagerplätze und wächst auf eine Lagerkapazität von weit über 3.100 Tonnen Material. Die Systempaletten sind für das Format 4.000 x 1.500 mm und eine Nutzlast von 3.000 kg ausgelegt.

Die Besonderheit sind zwei Regalbediengeräte, die mit einer Spitzengeschwindigkeit von bis zu 3,5 m pro Sekunde das Lager und die Maschinen versorgen. Vom Gesamtsystem werden dabei rund 700 Fahraufträge pro Tag geleistet.

Die hoch komplexe Fertigungsstrategie bei Hauser erfordert den Einsatz verschiedener Stationslösungen: 23 Stationen, wie z.B. Ein- und Auslagerstationen oder Schnellwechselsysteme gewährleisten die Versorgung der 17 angeschlossenen Maschinen, sorgen für einen enorm schnellen Materialwechsel an den Anlagen und reduzieren die Wechselzeiten auf ein Minimum. Halbfertige Teile, die automatisch von den Maschinen zurück gelagert werden, werden durch eine speziell entwickelte Drehvorrichtung oder Wendeeinheit für die nachfolgenden Prozesse vorbereitet.

## Steuerungs- und Softwarelösungen

Die Lagerverwaltungssoftware ist die zentrale Einheit, die alle Prozesse der Lagertechnik steuert, koordiniert und überwacht. Im Detail abgestimmt auf die einzelnen Fertigungsprozesse bei Hauser bildet der Lagerverwaltungsrechner die Kommandozentrale des Blechlagers. 18 Terminals (HMI) sorgen für die nötige Kommunikation zwischen den Bedienern und dem Logistiksystem. Schnittstellen zu einzelnen Anlagen sorgen für die reibungslose „digitale Abstimmung“ zwischen Mensch, Lager und Maschine.



### Ihre Vorteile

- Höchste Wirtschaftlichkeit
- Schnelle Zugriffszeiten
- Sicherung der Lieferfähigkeit
- Zeit- und Geldersparnis



In der Unternehmensgeschichte von Trafö ist es das bis dato größte Blechlager, das realisiert wurde.

Nach der zweiten Ausbaustufe stehen 1.050 Lagerplätze mit einer Gesamtlagerkapazität von weit über 3.100 Tonnen Material zur Verfügung.