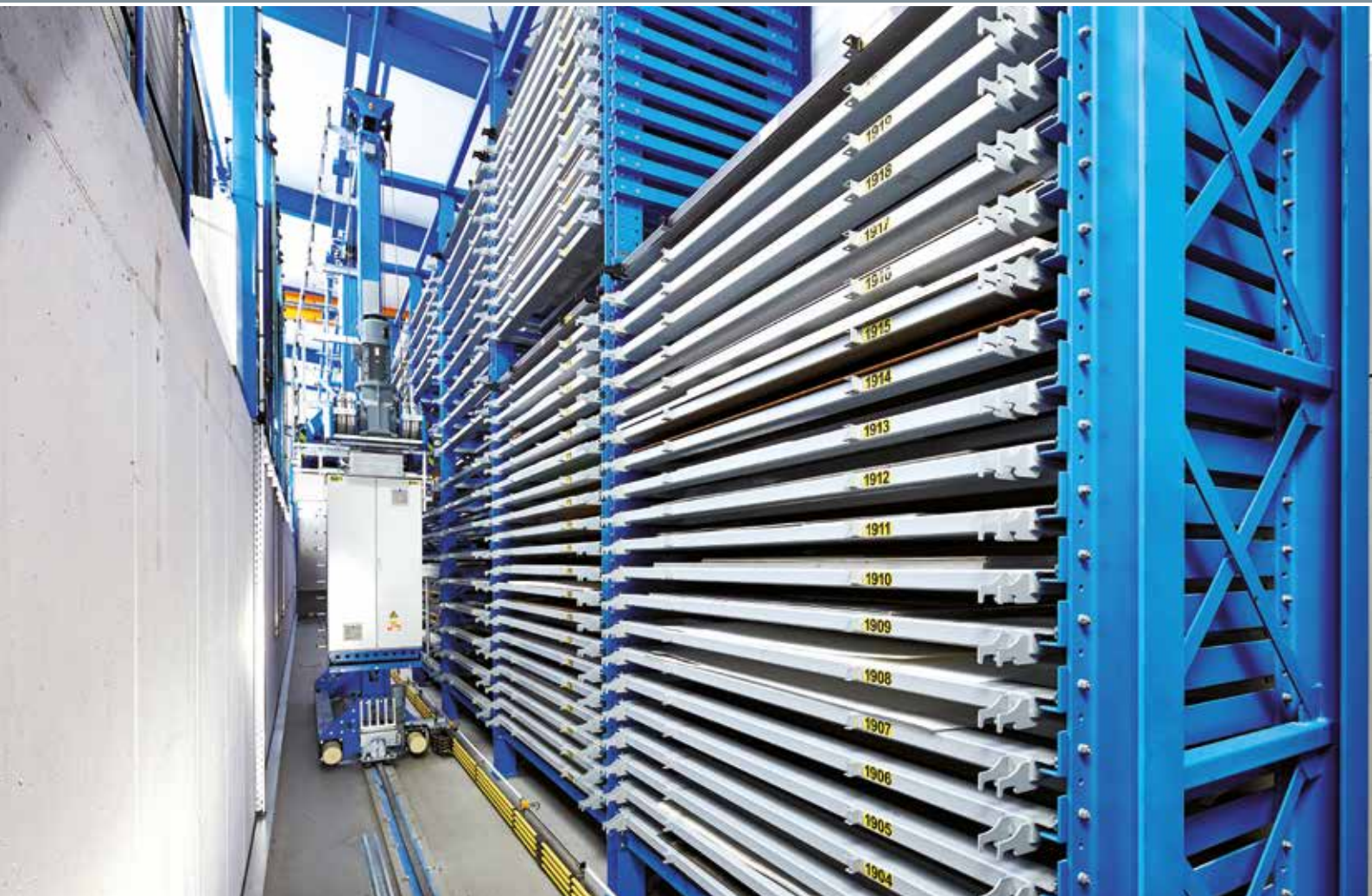


Lagertechnik und Automatisierung  
**Blechlager**



Für jede Anforderung Ihre maßgeschneiderte Lösung

PLANUNG  
FERTIGUNG  
MONTAGE  
INBETRIEBNAHME  
SERVICE

## Trafo Lagersysteme – Genau auf Ihre Bedürfnisse angepasst



### Ihre Vorteile

- Höchste Wirtschaftlichkeit
- Schnelle Zugriffszeiten
- Sicherung der Lieferfähigkeit
- Zeit- und Geldersparnis

## Beschreibung

Die Oswald Elektromotoren GmbH entwickelt und produziert schon über 100 Jahre Spezialmotoren für die Industrie in Miltenberg am Main.

Im Zuge der Fertigungsoptimierung im Hause Oswald stand 2014 ein neues Projekt auf der Agenda des Unternehmens. 1.000 Tonnen Material in Form von Blech und Flachgut sollten vollautomatisch gelagert und verwaltet werden und somit die Effizienz der Fertigung steigern.

Die Herausforderung für die Logistikspezialisten bestand in den enorm eingeschränkten Platzverhältnissen. Auf nur 150 m<sup>2</sup> entstand ein einzeiliges Blechlagersystem mit einer Höhe von ca. 8 m und einer Gesamtkapazität von rund 1.000 Tonnen.

Das Blechlagersystem wurde über zwei Ebenen errichtet um die geforderte Kapazität zu erreichen. Rund 180 Lagerplätze mit einer Nutzlast von 3.000 kg je Palette bevorraten Blech und Flachgüter in unterschiedlichster Qualität und Güte.

Eine Besonderheit der Anlage ist die variable Beladehöhe der Paletten. Eine Sicherheitseinrichtung auf dem Regalbediengerät erfasst bei jeder Ein- und Auslagerung die Beladehöhe der Palette, die anschließend durch das intelligente Lagerverwaltungssystem einem entsprechenden Lagerplatz zugeordnet wird. Somit können Beladehöhen von 70 mm bis zu 1.050 mm eingelagert werden.

## Steuerungs- und Softwarelösungen

Die Zentrale der gesamten Anlagentechnik ist das Lagerverwaltungssystem (LVS), das für die automatische Verwaltung und Bereitstellung der Materialien an den Bearbeitungsmaschinen sorgt.

Eine intuitive Softwareoberfläche, installiert auf Touchscreen-Terminals an den Stationen, dient der Bedienung der Anlage. Materialbuchungen, Bedarfsanforderungen sowie der aktuelle Status des Lagers können an jedem der Terminals eingesehen und ausgeführt werden.

Die LVS-Kommandozone koordiniert alle Abläufe und Fahrbewegungen in der Anlage und kommuniziert sämtliche Datenstände über eine Schnittstelle an das übergeordnete ERP-System.

**TRAFO**  
MEMBER OF SCHUG GROUP



## Projektdaten

Baujahr	2015
Lagerlänge	35,5 m
Lagerbreite	6,7 m
Lagerhöhe	8 m
Anzahl Lagerplätze	173
Nutzlast / Lagerplatz	3 t
Nutzlast Lager ges.	519 t
Regalbediengeräte	1
Stationen	5

## Lagersysteme

Lagergut jeder Art gehört zu unserem Produktportfolio. Systemausführung, Formatgrößen und Nutzlasten können bei allen Systemen individuell angepasst werden.

Zusätzlich stehen Ihnen Optionen zur Verfügung, die das Lager perfekt auf Ihren besonderen Einsatzfall abstimmen.



**Blechlager**



**Langgutlager**



**Maßgeschneiderte Lösungen**



**Regalbediengeräte**

### IHR KOMPETENTER PARTNER FÜR

- Komplettanlagen
- Anlagenkomponenten
- Modernisierung
- Service

### Trafo Lagersysteme GmbH & Co. KG

Bahnhofstraße 80  
D-97922 Lauda-Königshofen

Tel.: +49 9343 7900-0

E-Mail: [verkauf@trafoe-lagersysteme.de](mailto:verkauf@trafoe-lagersysteme.de)

Web: [www.trafoe-lagersysteme.de](http://www.trafoe-lagersysteme.de)