



1 Seitenansicht des Lagersystems von Trafö mit Auslagerwagen und Lagerverwaltungssystem. 2 Das Herzstück des Trafö-Lagersystems: Das oben fahrende Regalbediengerät kann zwei Regalzeilen innerhalb einer Gasse bedienen. 3 Gesamtansicht des Lagersystems mit dem Regalbediengerät, das gleichzeitig zwei Regalzeilen bedienen kann.

Nicht einfach nur ein **Langgutlager**

MIT EINEM VOLLAUTOMATISCHEN Langgutlager von Trafö-Förderanlagen hat es Müller Präzision geschafft, seine Zykluszeiten zu verringern. Nachfolgende Prozesse laufen seither völlig reibungslos und zügig ab.

Das Unternehmen Müller Präzision mit Sitz im oberpfälzischen Cham produziert das gesamte Spektrum der spanenden Metallverarbeitung in hohem Qualitätsniveau. Dazu gehören CNC-Dreh- und -Frästeile in Serien von bis zu zehn Millionen Stück inklusive

sämtlicher nachgelagerter Prozesse wie Reinigen, Härten und Schleifen. Seit Gründung im Jahre 1974 expandiert das Unternehmen kontinuierlich – dem Weg nach oben sind keine Grenzen gesetzt. Mit rund 400 Mitarbeitern beschreitet der Teilefertiger einen sicheren Weg in die Zukunft. Im Zuge einer umfangreichen

Erweiterung hat sich die Unternehmensleitung von Müller Präzision dazu entschieden, ein Langgutlager-system vom Lagerspezialisten Trafö-Förderanlagen GmbH & Co. KG in den Neubau der Produktionshalle zu integrieren.

Zur Erweiterung seines Fertigungsbereiches nahm Müller Präzision im

Jahr 2016 ein neues Langgutlagersystem von Trafö-Förderanlagen in Betrieb. In einer eigens für das Lagersystem errichteten Halle sollte eine vollautomatische Lagerlösung für Bundmaterial, Kisten und Europaletten integriert werden, die den hohen Anforderungen des modernen Produktionsbetriebs entspricht.

Das Zauberwort für einen schnellen und reibungslosen Einlagervorgang lautet: Schnellwechselblock.

Inzwischen leistet das Lagersystem – individuell zugeschnitten auf die Anforderungen von Müller Präzision – täglich seinen Dienst und trägt im Wesentlichen dazu bei, dass Zykluszeiten verringert werden und nachfolgende Prozesse zügig und reibungslos ablaufen.

Der freistehende Regalstahlbau ist in zwei Lagerzeilen und sechs Regalgassen aufgeteilt und enthält insgesamt 303 Lagerplätze mit einer jeweiligen Nutzlast von 3.000 Kilogramm. Das entspricht einer Gesamtkapazität von rund 910 Tonnen Material auf einer Fläche von 230 Quadratmetern.

Raffinierte Technik bis ins kleinste Detail

Herzstück sowie eine technische Meisterleistung der Anlage ist das oben fahrende Regalbediengerät: Es kann mit einer speziellen Einrichtung zwei Regalzeilen innerhalb einer Gasse bedienen und ermöglicht damit die kompakte Bauweise. Darüber hinaus führt diese Konstruktion zu einer deutlichen Reduzierung der Laufzeiten.

Die Systemkassetten sind so konstruiert, dass die verschiedenen Materialien, wie Rohrbunde, Kisten und

Europaletten sicher gelagert und transportiert werden können.

Eine weitere Besonderheit ist die Effizienz der Anlage. So werden beispielsweise bei der Wareneinlagerung die Daten der einzulagernden Materialien direkt bei der Ankunft über eine Barcode-Erkennung vom übergeordneten Host-System an das Lagerverwaltungssystem übermittelt. Dadurch entfällt der zeitaufwendige manuelle Zwischenschritt der Ein- und Ausbuchung durch die Mitarbeiter.

Auf diese Weise werden auch die Transportaufträge aus der Fertigung unmittelbar an das Lagerverwaltungssystem weitergegeben. Dieses geniale und nützliche Software-Feature hat Trafö-Förderanlagen eigens für dieses Lagersystem entwickelt. Einlagerungen und Warenentnahmen werden dadurch schnell und sicher ausgeführt. Denn: Zeit sparen heißt Geld sparen!

Schneller Zugriff auf freie Lagerplätze

Das Zauberwort für einen schnellen und reibungslosen Einlagervorgang lautet: Schnellwechselblock. Die Lagerverwaltungssoftware von Trafö parkt leere Systemkassetten in der Nähe der Einlagerstation. Sobald eine Einlagerung von neuem Material ansteht, werden die leeren Kassetten automatisch an der Einlagerstation bereitgestellt. Die Kassette kann sofort beladen und eingelagert werden, Wartezeiten entfallen.

Mit dem Langgutlager von Müller Präzision ist dem Lagerspezialisten ein Vorzeigeprojekt gelungen, Know-how und ein erfahrenes Team haben aus diesem Projekt ein System geschaffen, das ›mitdenken‹ kann.

www.trafoe-foerderanlagen.de

ZAHLEN & FAKTEN

| | |
|-------------------------------|-----------------|
| Lagerlänge: | 26 Meter |
| Lagerhöhe: | 9 Meter |
| Lagerbreite: | 9 Meter |
| Anzahl Lagerplätze: | 303 Stück |
| Nutzlast je Systempalette: | 3.000 Kilogramm |
| Anzahl der Regalbediengeräte: | 1 Stück |
| Anzahl der Stationen: | 2 Stück |