



Projektdaten

Baujahr	2016
Lagerlänge	58 m
Lagerbreite	6,8 m
Lagerhöhe	13 m
Palettenformat	2.600 x 6.100 mm
Anzahl Lagerplätze	360 Stück
Nutzlast je Lagerplatz	5.000 kg
Anzahl der Regalbediengeräte	1 Stück
Anzahl der Stationen	2 Stück

Lagersysteme

Lagergut jeder Art gehört zu unserem Produktportfolio. Systemausführung, Formatgrößen und Nutzlasten können bei allen Systemen individuell angepasst werden.

Zusätzlich stehen Ihnen Optionen zur Verfügung, die das Lager perfekt auf Ihren besonderen Einsatzfall abstimmen.



Blechlager



Langgutlager



Maßgeschneiderte Lösungen



Regalbediengeräte

Ihr kompetenter Partner für

Komplettanlagen
Anlagenkomponenten
Modernisierung
Service

www.trafoe-foerderanlagen.de

Trafö-Förderanlagen GmbH & Co. KG
Bahnhofstraße 80
D-97922 Lauda-Königshofen
verkauf@trafoe-foerderanlagen.de
www.trafoe-foerderanlagen.de
Telefon +49 9343 7900-0
Telefax +49 9343 7900-10

Lagertechnik und Automatisierung Blechlager



Für jede Anforderung Ihre maßgeschneiderte Lösung



Planung
Fertigung
Montage
Inbetriebnahme
Service

www.trafoe-foerderanlagen.de

2,6 m x 6,1 m
5.000 kg

Kompakt und Leistungsstark – Für eine optimale Auslastung



**ROSTFREI
STAHL** 



Projektbeschreibung

Das Unternehmen Rostfrei Stahl Geiswind GmbH kann bereits auf fast 50 Jahre Erfahrung im Bereich von geschnittenen Blechen aus rost-, säure- und hitzebeständigen CR-Ni Stählen zurückblicken. Heute ist das Unternehmen nach wie vor in Familienhand und der einzige konzernunabhängige Schneidbetrieb dieser Größenordnung in Deutschland. Rostfrei Stahl investierte 2016 in die Erweiterung der Produktionsbereiche und installierte ein vollautomatisches Blechlagersystem. Die Herausforderung lag in den zu lagernden Blechformaten. Die Systempaletten können Bleche mit einer Größe von bis zu 2.600 x 6.100 mm aufnehmen und mit jeweils 5.000 kg belastet werden.

Mit einer Länge von 58 m und einer Gesamthöhe von 13 m, bietet das einzeilige Lagersystem mit 360 Lagerplätzen eine Gesamtkapazität von rund 1.800 Tonnen Material. Das Regalbediengerät, ausgestattet mit einigen elektronischen Helfern und einer von Trafö eigens entwickelten Lastaufnahmeverrichtung, versorgt die Ein- und Auslagerstationen mit den Systempaletten. Beide Stationen der Anlage sind als Fahrwagen ausgelegt und können zum Be- und Entladen genutzt werden. Ein integriertes Wiegesystem in den Stationen erfasst vollautomatisch das Gewicht der eingelagerten Produkte und meldet diese an Steuerung und Software.

Steuerungs- und Softwarelösungen

Das Lagerverwaltungssystem ist die Kommandozone der Anlage. Es steuert sämtliche Bewegungen des Regalbediengerätes und koordiniert alle Abläufe der Anlage. Das System verfügt über eine spezielle Inventurfunktion, die es durch die Wiegetechnik in den Stationen ermöglicht eine automatische Inventur durchzuführen. Alle Daten werden über eine Schnittstelle zum ERP-System ausgetauscht. Die intuitive Softwareoberfläche, installiert auf Touchscreen Terminals, dient der Bedienung der Anlage. Materialbuchungen, Bedarfsanforderungen sowie der aktuelle Status des Lagers können an jedem der Terminals angefragt werden. Der modulare Aufbau der Softwarestruktur bietet für verschiedenste Anwendungen eine optimale Lösung und kann durch Verwendung einzelner Bausteine jederzeit ergänzt und erweitert werden.

Ihre Vorteile:

- Höchste Wirtschaftlichkeit
- Schnelle Zugriffszeiten
- Sicherung der Lieferfähigkeit
- Zeit- und Geldersparnis



Die Besonderheit des Lagersystems ist die Größe der Systempaletten. Es können Bleche im Format von bis zu 2.600 x 6.100 mm und einem maximalen Gewicht von 5.000 kg eingelagert werden.



Trafö Lagersysteme

**Technologische Spitzenprodukte.
Spezialität: Maßgeschneiderte Lösungen.**

Wir beraten Sie gerne:
Telefon +49 9343 7900-0